

Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев
 «__» _____ 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Цеха №2

на капитальный ремонт ФР-450 технологического потока №4.

8452

| №№ П/П | Наименование работ | Ед.изм | Кол-во | Потребные материалы | Наименование, размер |
|--------|---|--------|--------|--|----------------------|
| 1. | Демонтаж/монтаж питающей шпозовых ПШ-250 (повторное использование) вес 200кг. | шт | 5 | | |
| 2. | Ремонт дефектных участков кабин путём наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм. при весе накладок до 10кг. ст3. | шт | 10 | Латка весом до 10кг ст3 Электроды УОНИ | 10шт 5кг |
| 3. | Ремонт дефектных участков кабин путём наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм. при весе накладок до 25кг. ст3. | шт | 10 | Латка весом до 25кг ст3 Электроды УОНИ | 10шт 10кг |
| 4. | Замена прокладки лазерного люка 500х900мм. | шт | 5 | АС 20 | 3.2кг. |
| 5. | Демонтаж/монтаж дроссельных заслонок ф200мм. (повторное использование) | шт | 10 | АГИ16 | 3кг |
| 6. | Монтаж решётки на торец воздухозаборной трубы ф219мм. | шт | 5 | Соломка 1кг | 4м |
| 7. | Демонтаж в металлголом/монтаж трубопровода ф325х6мм. н.ж. | м | 8 | Труба ф325х6мм. н.ж. Электроды МР Электроды ОЗЛ | 8м 2кг 2кг |
| 8. | Демонтаж в металлголом/монтаж трубопровода ф273х6мм. н.ж. | м | 18.84 | Электроды МР Труба ф273х6 н.ж. Переход ф273-ф325мм 200мм. | 2кг 18.64м 1шт |

| | | | | | |
|-----|--|--------|-------|---|--------------------|
| 9. | Демонтаж трубопровода ф159х6мм. н.ж. в металлостом | м | 10 | Электроды МР | 2кг |
| 10. | Демонтаж/монтаж конфузора (переход ф450хф219мм) 0.1м | шт | 5 | Конфузор ф450хф219мм н.ж. Электроды МР Электроды ОЗЛ | 5шт. 5кг 5кг |
| 11. | Врезка трубы ф260х6мм. н.ж. с вырезкой отверстия | врезка | 10 | Электроды МР Электроды ОЗЛ | 5кг 5кг |
| 12. | Демонтаж/монтаж фланцев Ду ф200мм. (повт. исп.) | шт | 10 | Электроды ОЗЛ | 1кг |
| 13. | Монтаж трубы ф 273х6мм. н.ж. (катушка) длиной 250мм | шт | 5 | Труба ф273х6мм. н.ж. | 1.25м. |
| 14. | Монтаж люка ревизии 150х150 с вырезкой отверстия длина реза 0.6м вес 4кг. | шт | 5 | Люк ревизии Электроды МР Электроды ОЗЛ | 5шт 3кг 3кг |
| 15. | Замена тыг рам подвесов ф20мм. длиной 350мм. | шт | 20 | Тяги рам подвесов | 20шт |
| 16. | Замена сборок рукавных плит весом по 108кг. | шт | 5 | Сборка рукавных плит | 5шт |
| 17. | Замена прокладок под рукавными плитами | шт | 5 | Набивка АС 20 | 5кг |
| 18. | Демонтаж/монтаж крепления рукавных плит | тн | 0.027 | Уголок крепления | 90шт |
| 19. | Приварка шпилек М16х90 | шт | 90 | Шпилька М16х90мм. | 90шт. |

Выполнение работ проводится в зоне действующего оборудования и присутствия вредных факторов. Внутрипостроечный транспорт «Заказчика».

Начальник цеха №2

Ю.Н. Дашевский

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №2

А.В. Сидоров

Согласованно

Главный механик

А.С. Бородин